

Solution Kern de contrôle de scellage des enveloppes

kernMail



Le module vérifie que le rabat de l'enveloppe a bien été correctement collé et si des ouvertures demeurent.

Pour cela, l'enveloppe est complètement éclairée avec un ruban lumineux à LED et photographiée selon un angle approprié à l'aide d'une caméra grand angle.

Le logiciel est capable de repérer les zones d'ombres qui apparaissent obligatoirement quand un rabat d'enveloppe est mal collé.

L'importance d'une zone de non-collage dépend du type d'application (les enveloppes contenant par exemple une fiche de paie doivent être parfaitement scellées jusqu'au bord, quant on est plus

tolérant pour les plis contenant des lettres d'information). Une ou plusieurs zones (ROI = zones d'intérêt) peuvent ainsi être modélisées par le logiciel et évaluées avec une sensibilité qui peut aussi être programmée.

Selon les résultats de l'analyse, quand un seuil de valeur est atteint la décision est prise de dévier ou non l'enveloppe.

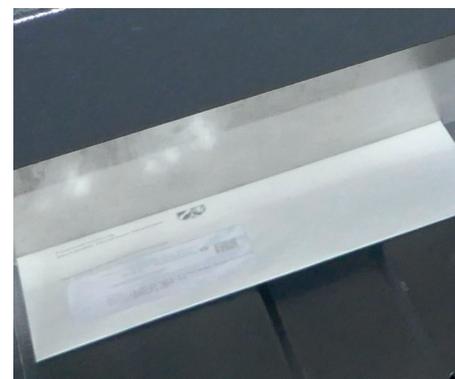
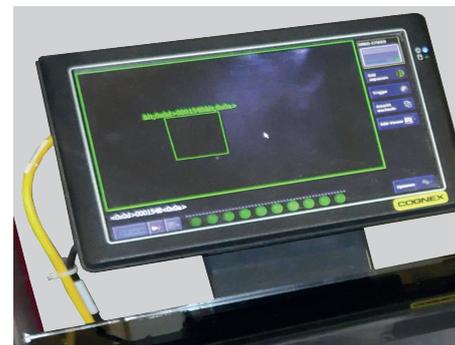
La solution de contrôle de scellage des enveloppes peut être utilisée sur les systèmes de mise sous pli Kern 3500 (SL) et Kern 3600 ; pour les autres systèmes se renseigner.

Nos Services

- Conseils personnalisés sur site
- Analyse des besoins client et proposition de solution la mieux adaptée
- Installation par Kern AG
- Intégration du système
- Formation sur site des employés
- Assistance complète durant la phase opérationnelle
- Modèles de prestations orientés client

Caractéristiques

- Longueur / 1150 mm
- Hauteur : 860 mm
- Profondeur : 340 mm
- Simple d'utilisation



Kern AG

3510 Konolfingen
Suisse

Tel. +41 31 790 35 35
info.switzerland@kernworld.com
www.kernworld.com

Your technology partner | **kern**