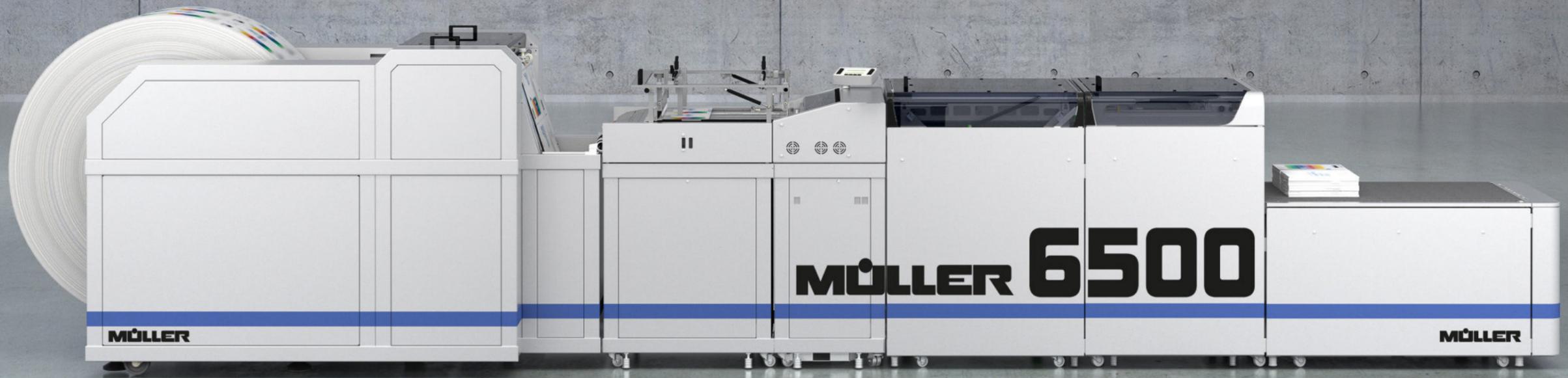


6500



DYNAMISCHES HOCHLEISTUNGSSCHNEIDESYSTEM



MÜLLER 6500

DYNAMISCHES HOCHLEISTUNGS- SCHNEIDESYSTEM

Die Müller 6500 verarbeitet Druckanwendungen zuverlässig und produktiv mit einer Geschwindigkeit von bis zu 90 m/min. Unabhängig, ob die Dokumente vom Stapel oder von der Rolle kommen – mit dem Webschneide-System können Transaktions- und Graphic-Arts-Anwendungen in allen üblichen Formaten von 4" bis 19,5" produziert werden.

Das dynamische Hochleistungsschneidesystem verarbeitet 1-up oder 2-up mit variablem Anschnitt für randabfallende Druckprodukte und ermöglicht bei Paralleldruck die Ablage in zwei Stapel (Book of Two) oder optional bei Slalomdruck die Ablage in einem Stapel (Book of One). Bei beiden Varianten ist eine Ablage standardmäßig im Offset möglich.

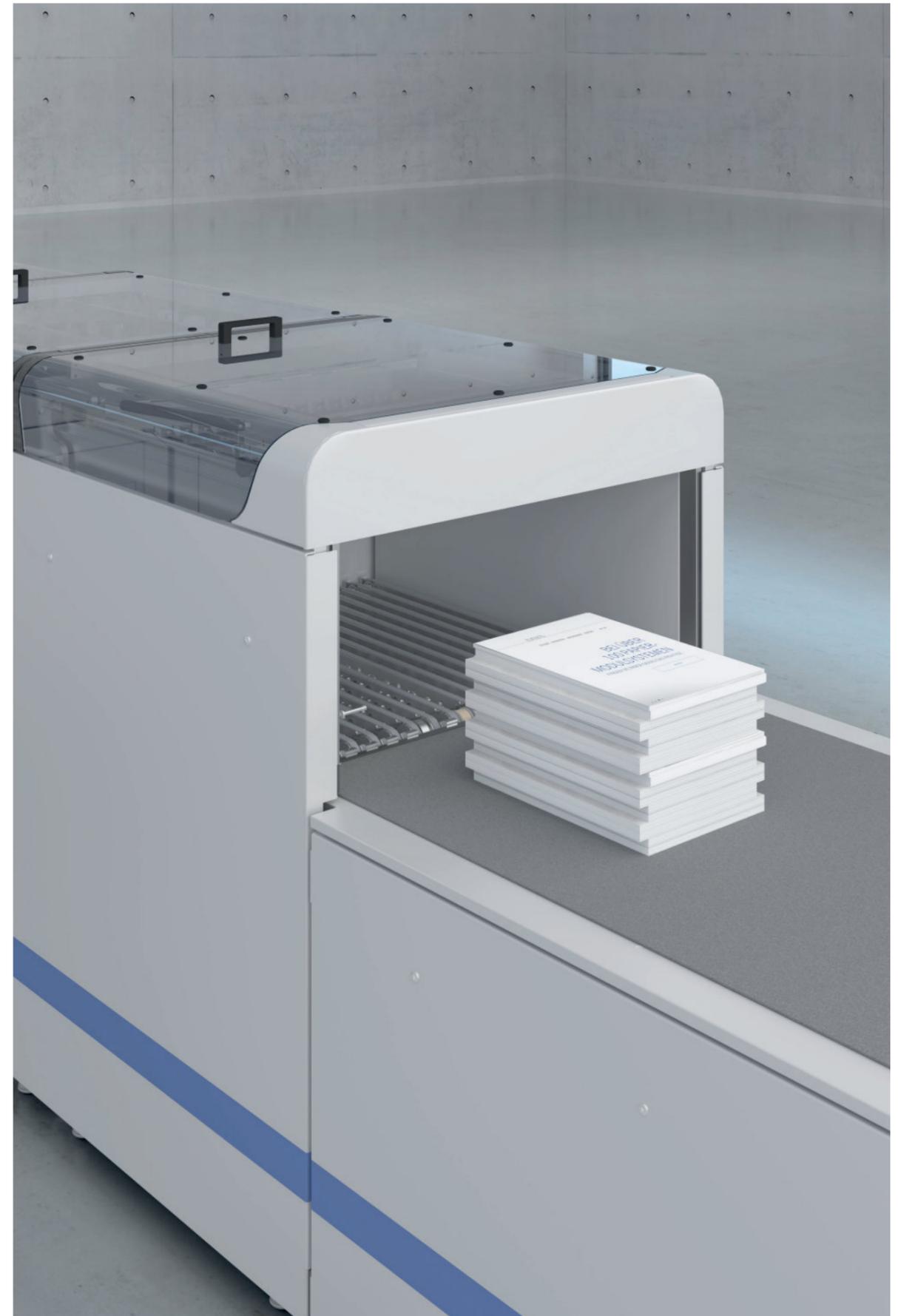
Einfache und unkomplizierte Bedienung, hohe Laufgeschwindigkeit sowie ausreichend Speicherkapazität für Schnittmuster sorgen für eine reibungslose Produktion. Neben dem Schneiden ermöglicht die Müller 6500 auch das Perforieren, Lochen und Mergen von Gruppen sowie die Ausgabe einzelner Gruppen fast im Dauerlauf.

Konfigurations-Flexibilität • kundenspezifischer Systemaufbau

Flexible Verarbeitung • 1-up bis 2-up

Ease-of-Use • zentrales Display, kurze Rüstzeiten

Druckreihenfolge • Slalomdruck oder Paralleldruck



MÜLLER 6500

Mit der Müller 6500 werden Druckprodukte – egal ob vom Stapel, von der Rolle oder online vom Drucker – zügig und zuverlässig weiterverarbeitet. Jeder Job kann einzeln ausgegeben, individuell im Stapel versetzt oder jeweils dann ausgegeben werden, wenn die benutzerdefinierte Stapelhöhe erreicht wird. Die erzeugten Stapel sind akkurat geschnitten, präzise im Anschnitt, in gleichmäßigem Abstand zueinander abgelegt und fertig zur weiteren Verarbeitung bzw. Verteilung.

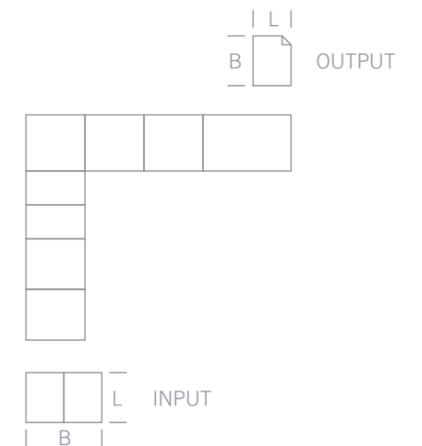
PAPIERBAHNBREITE INPUT	PINFEED: 88 – 500 MM (~ 3" - 20") PINLESS: 190 – 500 MM (~ 7" - 20")
PAPIERBAHNBREITE OUTPUT	100 – 500 MM (~ 4" - 20")
DOKUMENTENLÄNGE OUTPUT	110 - 500 MM (~ 4" - 20")
VERARBEITUNG	1-UP / 2-UP PINFEED ODER PINLESS
ABMESSUNG (LxBxH IN MM)	4740 x 760 x 1220 MM
STAPELHÖHE	STAPEL BIS ZU 2.000 BLATT (80 G/M ²)



MÜLLER 6500 SQ

Mit dem Hochleistungsschneidesystem Müller 6500 SQ werden die Dokumente im Slalomdruck einfach und schnell verarbeitet. Die geschnittenen Dokumente werden anschließend je nach gewünschter Anforderung in einem Stapel (Book of One) ausgegeben. Optional mit Bahnspeicher findet eine Online-Produktion nahezu im Dauerlauf statt. Dies erhöht den Dokumentensatz deutlich.

PAPIERBAHNBREITE INPUT	PINFEED: 88 – 500 MM* (~ 3" - 20") PINLESS: 190 – 500 MM* (~ 7" - 20")
PAPIERBAHNBREITE OUTPUT	100 - 525 MM** (~ 4" - 21")
DOKUMENTENLÄNGE OUTPUT	110 - 480 MM** (~ 4" - 19")
VERARBEITUNG	1-UP / 2-UP PINFEED ODER PINLESS
ABMESSUNG (LxBxH IN MM)	2860 x 3290 x 1220 MM
STAPELHÖHE	STAPEL BIS ZU 2.000 BLATT (80 G/M ²)



* ohne Randbeschnitt 480 mm

** je nach Konfiguration

APPLIKATIONSMÖGLICHKEITEN

Die Anforderungen an die Müller 6500 lassen sich in vier Schritten definieren:

Schritt 1:

Input – Welches Papier soll verarbeitet werden?

Mit der Müller 6500 kann sowohl Pinfeed- als auch Pinless-Papier verarbeitet werden.

Schritt 2:

Input – Wo kommt das Papier her?

Das Papier kann auf verschiedene Weise dem Schneider zugeführt werden – ob nun vom Fanfold-Stapel, von der Papierrolle oder auch online vom Drucker. Je nach Konfiguration und nach Kundenanforderung kann die passende Zuführung gewählt werden.

Schritt 3:

Funktion – Wie soll das Papier verarbeitet werden?

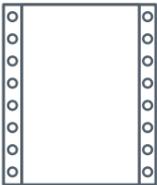
Je nach Anforderung des Kunden kann das Schneidesystem individuell konfiguriert werden. Die Hauptfunktion eines jeden Schneidesystems ist das Trimmen des Dokuments auf das gewünschte Endformat. Zusätzlich kann das System mit weiteren Funktionen ausgestattet werden: Perforieren, Mergen von Dokumenten oder Ablage von Dokumenten in Gruppen über Zähler oder Codesteuerung.

Schritt 4:

Output – Wie soll das Papier abgelegt werden?

Nachdem das Papier verarbeitet wurde, kann es als Stapel mit oder ohne Gruppentrennung abgelegt werden.

PAPIER



PINFEED



PINLESS

INPUT



VOM STAPEL*



VON DER ROLLE



VOM DRUCKER
< 30 M/MIN



VOM DRUCKER
> 30 M/MIN, MAX. 80 M/MIN,
JE NACH KONFIGURATION

FUNKTION



SCHNEIDEN

Der Schneider ist in zwei Geschwindigkeitsstufen verfügbar – 12.000 Takte/Std. oder 18.000 Takte/Std.



PERFORIEREN / LOCHEN

Je nach Anforderung werden statisch oder aufgrund der Leseinformation dynamisch horizontale und vertikale Perforationen auf dem Dokument vorgenommen. Die Muster können dabei voll-dynamisch sein, d. h. jedes Blatt kann individuell und mit einem anderen Muster perforiert werden.



MERGEN

Über den Sequenzer werden die geschnittenen 2-up-Formulare (Slalomdruck) zu einem Stapel gemerged.



GRUPPENVERSATZ

Die Dokumente werden auf der Stapelablage in Gruppen getrennt abgelegt. Dies geschieht entweder per Zähler oder durch Codesteuerung. Dadurch ist das einfache Abnehmen durch den Operator gewährleistet.

OUTPUT



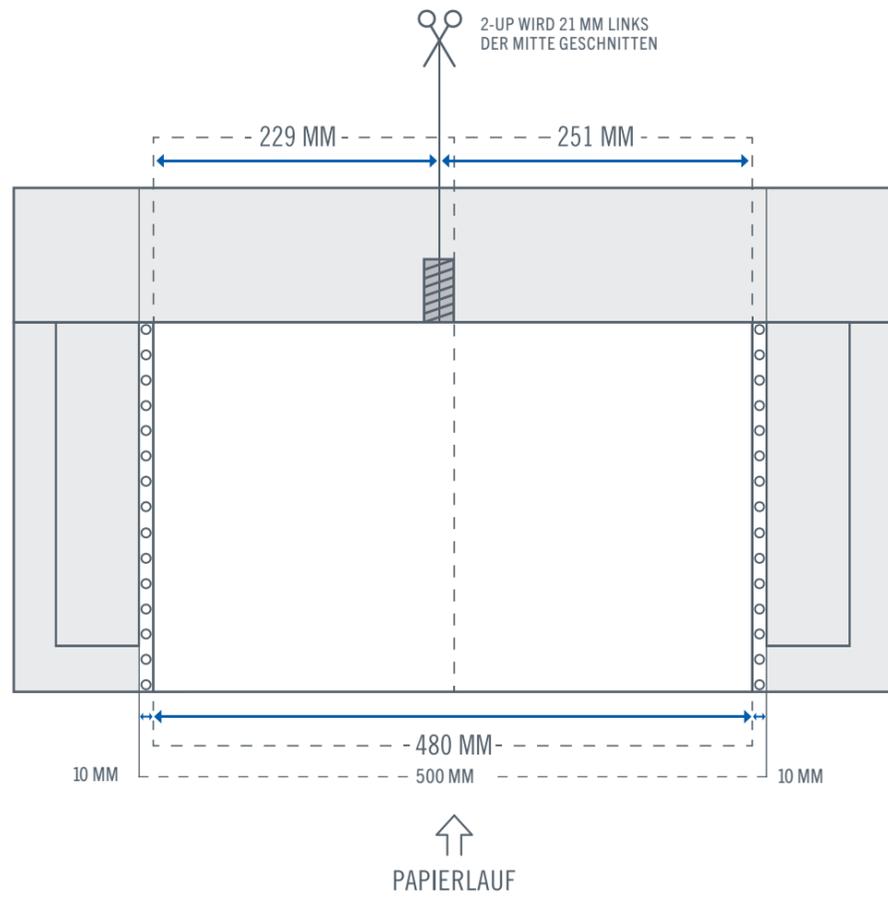
STAPEL

Die auf das gewünschte Endformat getrimmten Dokumente werden akkurat auf einem oder mehreren Stapeln abgelegt. Dies kann, je nach Konfiguration, mit oder ohne Gruppentrennung erfolgen. Bei A4 können bis zu drei Stapel vom Ablageband aufgenommen werden.

* nicht möglich, wenn Perforieren gewünscht

MITTELMESSER

Die schematische Darstellung zeigt die Position des Mittelmessers im Schneider.
Das Mittelmesser ist geringfügig (21 mm) nach links versetzt.
Dementsprechend ergeben sich im 2-up die maximalen Maße 229 mm und
251 mm für den Schnitt.



OPTION BAHNSPEICHER

Bei direkter Anbindung an einen Drucker puffert der Bahnspeicher 20 Meter der Papierbahn.
Der Puffer ist mit oder ohne Papierbahnspannung erhältlich.



OPTION ABSAUGUNG

Die mobile Absaugung mit großem Behälter nimmt die Randstreifen und Rausschnitte auf. Bei vollem Abfallbehälter stoppt die Müller 6500 automatisch.

TECHNISCHE DATEN*

LEISTUNG	12.000 – 18.000 DOKUMENTE/STD. IN 12" EINFACHSCHNITT (1-UP) <hr/> PINLESS ODER PINFEED
PAPIER	(40) 60 – 200 (250) G/M ²
VERARBEITUNG	1-UP BIS 2-UP
SCHNEIDER	HORIZONTALER TRENN- UND RAUSSCHNITT <hr/> VERTIKALER TRENN- UND RAUSSCHNITT (LINKS, RECHTS, INNERHALB DES DOKUMENTS) <hr/> RANDSTREIFEN 28 MM (OPTION BIS 60 MM) <hr/> EMPFEHLUNG: ABSAUGUNG MIT SCHREDDER BEI PINLESS-SCHNEIDER WG. ENDLOS-RANDSTREIFEN <hr/> VORSCHUB 1/6", 1/8" ODER 1/24"; SONDERVORSCHUB BEI PINFEED
ABSTAPLER	STAPEL BIS ZU CA. 2.000 BLATT (80 G/M ²) <hr/> GRUPPENTRENNUNG (OFFEST) VIA LESUNG ODER VORWAHLZÄHLER
INTERFACE	VIA MÜLLER-DRUCKER-INTERFACE

* Sondermaße sind auf Anfrage optional verfügbar

MÜLLER

FLEXIBLE PAPIERMANAGEMENT LÖSUNGEN

Müller steht für flexibelste Papier-Management-Lösungen zur automatisierten Verarbeitung digitaler Druckprodukte. Vom Schneiden, Falzen, Kuvertieren über das Verifizieren von Dokumenten bis zum Aufspenden von Plastikkarten: Systeme von Müller bieten modernste Technik und eine hohe Zuverlässigkeit für die unterschiedlichsten Anforderungen vom Transaktionsdruck bis zu Graphic-Arts-Anwendungen.

Müller folgt einem einzigartigen Prinzip: Um individuelle Kundenanforderungen zu erfüllen, wird ein Papier-Management-System aus mehr als 100 kombinierbaren Modulen konfiguriert. Die Module sind nicht nur untereinander kombinierbar, sondern lassen sich auch in bestehende Anlagen integrieren. Wenn eine neue Kundenanwendung verwirklicht werden soll, können die Module schnell und einfach zu einer neuen Konfiguration zusammengestellt werden. Das Müller-Modul-Konzept automatisiert auch Anwendungen, die bisher nur manuell verarbeitet werden konnten.

Von der Mechanik über die Elektronik bis zur Software entwickelt und produziert Müller fast alle Komponenten selbst auf höchstem deutschen Qualitätsniveau. Dies beschleunigt nicht nur die Entwicklung der Systeme und garantiert eine langfristige Ersatzteilverfügbarkeit, es können auch jederzeit kundenspezifische Anpassungen durchgeführt werden.

Müller.
Flexibel. Intelligent. Effizient.



Müller Apparatebau GmbH
Gewerbepark 19
85402 Kranzberg
Germany

+49 8166 670 -0
info@mueller-phs.com
www.mueller-phs.com